

ATLAS Teamwork: ATLAS Teamwork:

AR 35/35 Super



Dienstgewicht 2500 kg / 2875 kg
 Motorleistung 24,6 kW (33,5 PS) / 29,4 kW (40 PS)
 Schaufelinhalt 0,34 m³ - 0,40 m³

AR 40



Dienstgewicht 3300 kg
 Motorleistung 29,4 kW (40 PS)
 Schaufelinhalt 0,50 m³

AR 50



Dienstgewicht 3950 kg
 Motorleistung 42 kW (57 PS)
 Schaufelinhalt 0,70 m³

AR 60



Dienstgewicht 4650 kg
 Motorleistung 47,5 kW (65 PS)
 Schaufelinhalt 0,85 m³

AR 65 Super



Dienstgewicht 4700 kg
 Motorleistung 51,3 kW (70 PS)
 Schaufelinhalt 0,80 - 1,00 m³

AR 75



Dienstgewicht 5600 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75 S



Dienstgewicht 6000 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 0,80 m³

AR 75 T



AR 80



Dienstgewicht 5750 kg
 Motorleistung 59,3 kW (81 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 85



Dienstgewicht 6700 kg
 Motorleistung 71,2 kW (97 PS)
 Schaufelinhalt 1,30 m³

AR 95



Dienstgewicht 6000 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 95/95 Super



Dienstgewicht 7900 kg / 8100 kg
 Motorleistung 74,9 kW (102 PS) / 92 kW (125 PS)
 Schaufelinhalt 1,40 - 1,60 m³

AR 95 Super



- Bauhauptgewerbe, Recycling, Materialumschlag, Tief- und Straßenbau
- Dienstgewicht: 8100 kg
- Motorleistung: 92 kW

TECHNISCHE DATEN

Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TCD 2012 L04 2V (EMR****)
 Bauart: wassergekühlt
 Leistung***: 92 kW (125 PS) bei 2100 min⁻¹
 Max. Drehmoment: 520 Nm bei 1600 min⁻¹
 Hubraum: 4040 cm³
 Zylinderzahl: 4 in Reihe
 Elektrische Anlage: Betriebsspannung 12V
 Batterie 12V/100Ah
 Generator 14V/95A
 Starter 12V/3,1 kW

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
 Arbeitsgang 0–6,5 km/h
 Straßengang 0–20 km/h
 Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher Ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendel lenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ± 12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 240 bar
- Fördermenge 117,5 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Automatische Mittenstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt

Heben 5,7 s
 Senken 4,6 s
 Auskippen 1,7 s

Serienausstattung

- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armllehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallsolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Handgasanlage
- Endlagendämpfung für Arbeitszylinder
- Anhängerkupplung
- Batteriehaupschalter

- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion
- Klimaanlage, Standheizung
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperr mit Codierstift

Weitere Optionen auf Anfrage

Bereifungen

Standard: I 5.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung: 460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Grünland, Ackerboden und befestigte Straße
 455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Füllmengen

Kraftstoff:	120 l
Hydrauliköl:	106 l
Motoröl:	9,5 l
Vorderachse:	7,2 l
Hinterachse:	7,2 l
Getriebe:	1,8 l
Kühlfüssigkeit:	15 l

Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	1,4 - 1,6 m ³
Spurweite:	1770 mm
Wenderadius über Schaufelkante außen:	5005 mm
Reißkraft:	7200 daN
Schubkraft:	6900 daN
Kipplast gestreckt:	6700 kg
Kipplast geknickt:	5965 kg
Hubkraft Bodenlage:	8200 daN
Dienstgewicht:	8100 kg

Abweichende Daten Palettengabeinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*
 Statische Kipplast geknickt u. gestreckt: 4755 kg
 Hubkraft: 6800 daN
 Nutzlast 80%, ebenes Gelände**:
 Nutzlast 60%, unebenes Gelände**:
 3804 kg
 2853 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} (1):	102,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} (2):	103,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{pA} (3):	79,0 dB(A)

Vibrationswerte

Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4):	< 2,5 / 0,5 m/s ²
--	------------------------------

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

**** Elektronisches Motormanagement.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

Spezifische Gewichte

Material Gewicht (t/m³)

Bauwirtschaft

Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glassbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

Garten-/Landschaftsbau Landwirtschaft

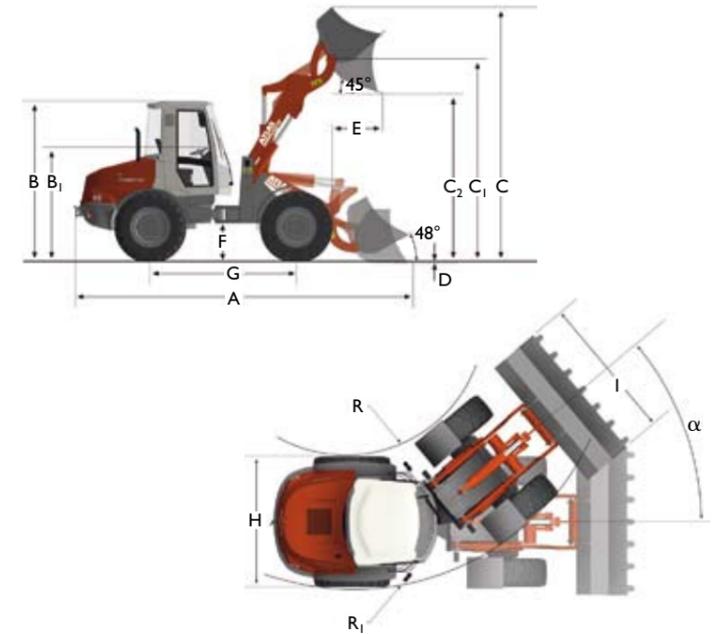
Frucht (Mais, Rüben etc)	0,7
Getreide	0,6
Hau	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0



Technische Angaben mit Standardschaufel.

AR 95 Super

A	6230
B	2932
B ₁	2165
C	4575
C ₁	3630
C ₂	2840
D	85
E	820
F	540
G	2500
H	2180
I	2300
R	2385
R ₁	4610
Alle Angaben in mm	
α	40°



Technische Angaben mit Palettengabel.

AR 95 Super

A	6550
B	2932
B ₁	2165
C	4025
C ₁	3430
C ₂	1650
D	70
E	550
E ₁	1270
E ₂	700
F	540
G	2500
H	2180
I	1400
R	2385
R ₁	4610
Alle Angaben in mm	
α	40°

